



CF LA POLYVALENCE ABSOLUE

EURO 6

LA POLYVALENCE ABSOLUE

DAF présente le nouveau CF Euro 6 : la polyvalence absolue. Disponible en version tracteur et porteur, à deux, trois ou quatre essieux, simple ou double. Un choix de cabines spacieuses et confortables et une vaste gamme de moteurs qui conjuguent puissance, efficacité et respect de l'environnement.

Conçus pour la distribution, le transport de produits en vrac/par citerne, ou pour d'importants travaux du BTP. Pour tous les modes de transport, le programme de la série CF offre une solution efficace et sur mesure.



ÉLÉGANT

On retrouve dans le nouveau CF Euro 6 la robustesse et l'élégance des modèles XF et LF. La calandre caractéristique et le magnifique panneau chromé arborant le logo DAF attirent tous les regards. Au-dessus, un espace est prévu pour l'ajout du nom de votre entreprise. Les superbes lignes de l'avant se prolongent sur les garde-boue, les jupes et les déflecteurs latéraux. Ce camion présente un parfait aérodynamisme et un rendement énergétique optimal.

ROBUSTE

Le nouveau CF n'a pas peur des chocs. Son pare-chocs en acier galvanisé est un modèle de solidité. Légèrement proéminent, il protège les phares. Ces derniers sont quant à eux recouverts d'une protection en Lexan incassable. Ils sont équipés de feux de jour intégrés de série, pour une parfaite visibilité en journée.

PRATIQUE

Le nouveau CF est proposé avec trois versions de cabine : cabine de jour très pratique, cabine couchette spacieuse et cabine ultraspacieuse Space Cab. Esthétique à l'extérieur, confortable à l'intérieur. Le design et la fonctionnalité sont indissociables. Les déflecteurs aérodynamiques l'illustrent bien. Agréables à l'œil, ils permettent de mieux guider de flux d'air de sorte que les poignées de portes restent toujours propres.

ÉLÉGANT ET ROBUSTE



CF

DAF

CF

CF



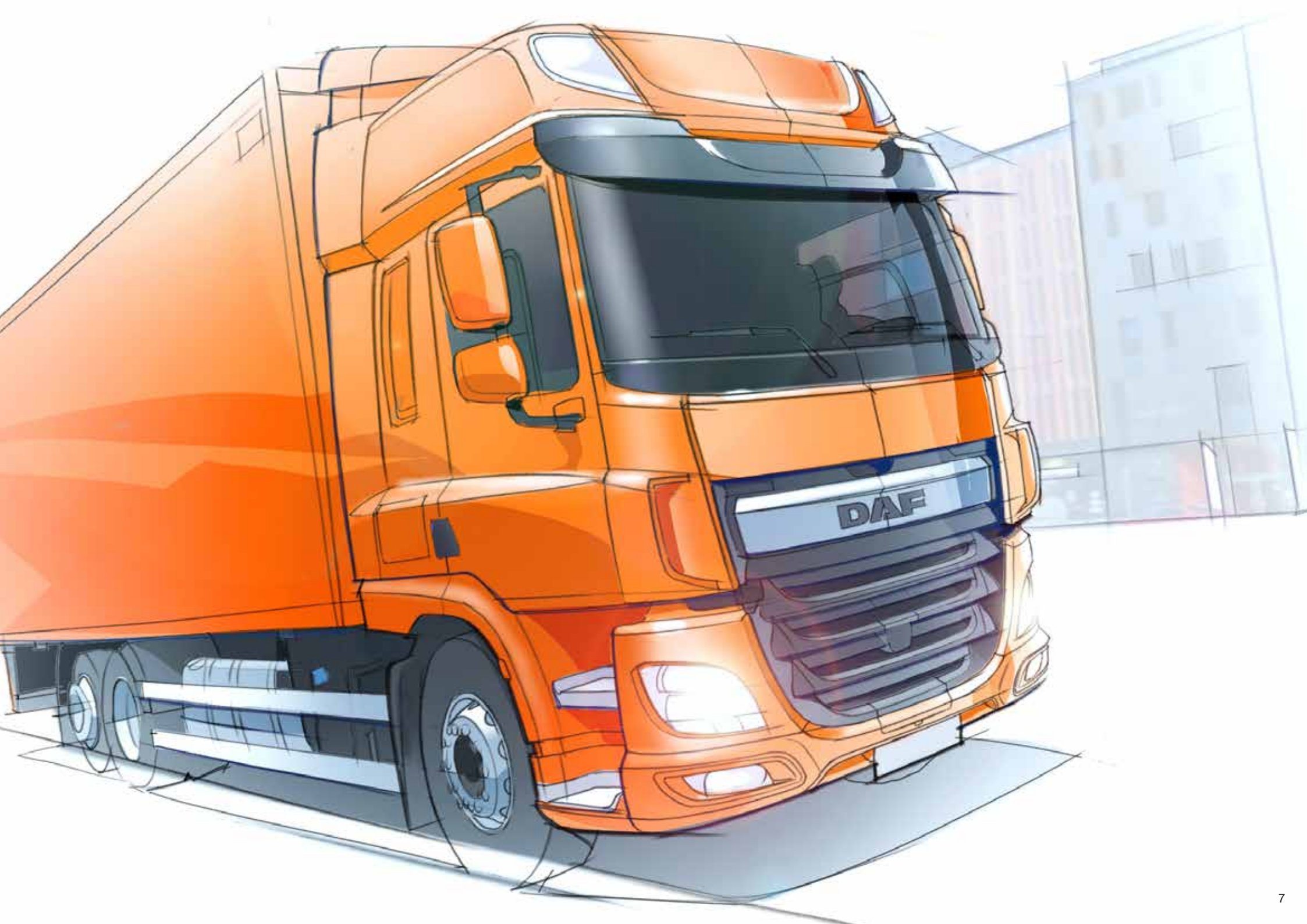
ACCESSIBLE L'accès facile à la cabine, à l'entrée comme à la sortie, est un critère essentiel pour un camion de cette catégorie. Le plancher de cabine est bas pour plus de commodité : à seulement 1,18 m sur les modèles dotés du moteur PACCAR MX-11 et à 1,25 m sur les versions à moteur PACCAR MX-13. Si bien que deux ou trois marches font l'affaire. Les marches en aluminium sont antidérapantes. L'esthétique accompagne votre sécurité.



VISIBILITE La sécurité commence par une bonne visibilité. La cabine de la série CF présente la surface vitrée la plus grande de sa catégorie. De même, la position basse de la cabine contribue à offrir une parfaite vue d'ensemble de la route, tout comme les rétroviseurs, parfaitement positionnés. Le chauffeur peut voir entre les rétroviseurs et le montant A de la cabine, mais aussi entre les rétroviseurs eux-mêmes. Même les petits détails participent à la sécurité.



INNOVANT Comme le nouveau XF, le nouveau CF intègre des phares magnifiquement profilés. Équipés de phares halogènes H7 de série. La technologie à LED est disponible en option pour les feux de croisement, une première dans l'industrie des poids lourds. Cette technologie garantit la plus grande puissance d'éclairage possible, allée à une durée de vie maximale et à une consommation énergétique minimale. Autre nouveauté du CF : les phares de virage encastrés dans le pare-chocs. Ceux-ci orientent leur faisceau selon le sens de braquage, pour votre confort, une sécurité accrue et des risques de collision réduits.





SPACIEUX L'intérieur du CF offre un espace de vie et de travail optimisé. Et cela vaut pour les trois types de cabine : de jour, couchette et Space Cab. Espace intérieur de pas moins de 11 m³. La hauteur de 2,23 m est la plus importante de sa catégorie, tout comme l'espace de rangement total d'environ 900 litres. Trois grands compartiments au-dessus du pare-brise avec espace prévu pour un micro-ondes. L'espace de rangement de 660 litres sous la couchette peut accueillir un réfrigérateur de 30 litres. Autant dire que toutes les cabines sont équipées de nombreux compartiments et espaces de rangement très pratiques. La console centrale offre un compartiment de rangement généreux, avec deux porte-bouteilles ou porte-gobelets.

DURABLE La cabine du nouveau CF reflète la qualité. L'utilisation de matériaux durables et la finition de qualité supérieure permettent de garder l'intérieur du camion impeccable, même au bout de plusieurs années d'usage intensif. Cela représente un avantage de taille non seulement en termes de valeur résiduelle, mais également pour le confort du chauffeur. Si des couleurs chaudes parent l'intérieur de la cabine, c'est pour que tous les conducteurs se sentent chez eux sur la route.

CONFORTABLE Grâce au volant entièrement réglable, tous les chauffeurs, quelle que soit leur taille, seront ravis de la position d'assise du nouveau CF. Les sièges peuvent être réglés de 220 mm en longueur et de 145 mm en hauteur. Parmi les nouveautés, figurent le dossier partagé à hauteur d'épaule et le réglage de la hauteur des ceintures de sécurité intégrées. Des sièges chauffés et ventilés sont disponibles en option pour un confort absolu. En parlant de confort, la couchette, véritable lit au matelas de 202 cm, épais de 12 cm, promet un sommeil réparateur. En particulier si vous optez pour le matelas Xtra Comfort avec ressorts ensachés. Le flux d'air optimisé, l'aération à gauche et à droite de la cabine, ainsi que les portières, apportent un confort total.



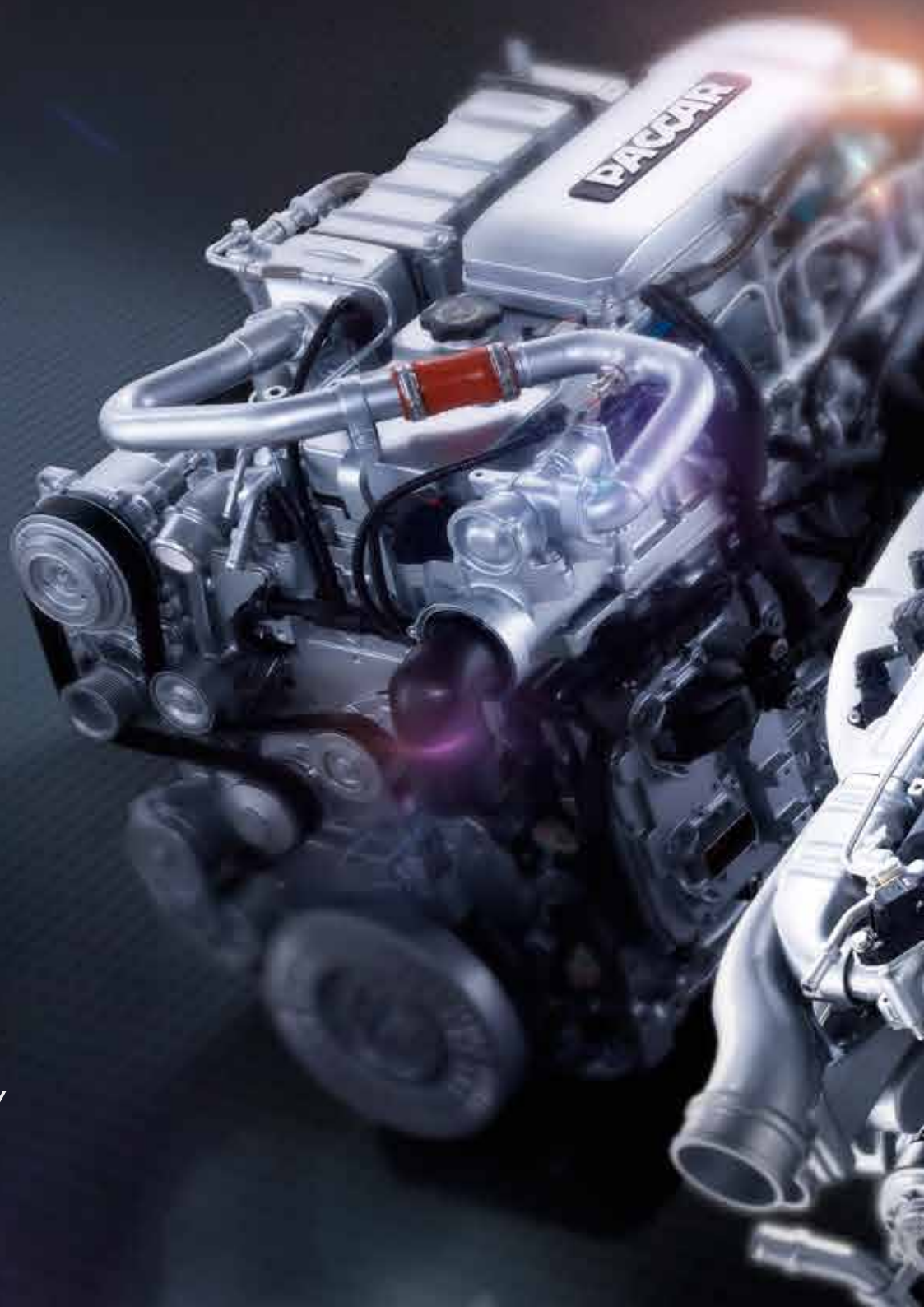


ERGONOMIQUE Le tableau de bord a été spécialement pensé pour répondre à vos besoins en tant que chauffeur. Les leviers et instruments se trouvent exactement à l'endroit où vous les attendez. Les commandes sont regroupées par fonction, en toute logique. Les trois fentes DIN accueillent les systèmes optionnels de moniteur de caméra ou TNR (Truck Navigation Radio) avec radio/lecteur de CD, système de navigation et connecteur USB. Le DAF Truck Phone entièrement intégré est également disponible. Il permet la connexion simultanée de deux téléphones mobiles via Bluetooth et d'un téléphone fixe intégré. Tous sont commandés depuis le volant, les numéros de téléphone, noms et messages SMS s'affichant sur le tableau de bord.



À LA POINTE DU PROGRÈS Le CF dispose des mêmes instruments de tableau de bord que les nouveaux XF et LF. Ils se caractérisent notamment par une finition soignée et un écran couleur moderne. L'ensemble d'instruments informe le conducteur sur toutes les fonctions générales du véhicule et du moteur en 32 langues. L'assistant aux performances du chauffeur (DPA) DAF de série aide le chauffeur à adopter un style de conduite le plus économique possible. L'écran couleur central fournit des informations sur la consommation de carburant, la qualité du freinage et l'anticipation des conditions de circulation ; il indique également le moment opportun pour changer de vitesse. Cet écran propose en outre des conseils utiles sur les économies de carburant, l'utilisation optimale du frein moteur et l'importance des réglages, notamment en ce qui concerne le déflecteur et la pression des pneus. Le DPA encourage le chauffeur à tirer le meilleur parti du CF, et ce, à moindre effort.






EFFICACITÉ MAXIMALE



PACCAR

PACCAR



DAF a développé trois nouveaux moteurs pour le CF. Le PACCAR MX-13, de 12,9 litres, PACCAR MX-11, de 10,8 litres et le PACCAR PX-7, de 6,7 litres*. Diverses spécifications disponibles. Grâce à des technologies éprouvées et ultramodernes, telles que l'injection à rampe commune, un turbocompresseur à géométrie variable, un système de recyclage des gaz d'échappement et un système ingénieux de post-traitement des gaz d'échappement, les critères draconiens de la norme Euro 6 en matière d'émissions polluantes sont respectés. Ces trois moteurs sont synonymes d'efficacité maximale, de performances élevées et de faibles coûts d'exploitation.

FIABILITÉ Avec une disponibilité et une fiabilité optimales et un entretien réduit, il offre un excellent retour sur investissement. Avec des intervalles d'entretien allant jusqu'à 60 000 kilomètres pour le PX-7, 125 000 kilomètres pour le MX-11 et 150 000 kilomètres pour le MX-13. Ce qui revient concrètement à un entretien par an et, donc, à une disponibilité maximale du véhicule. Une conception intelligente, à l'image du filtre à huile et du séparateur d'eau associés dans le même module, ou de la courroie multiple unique, permet de réduire les coûts d'entretien. Et pour une fiabilité optimale, les faisceaux de câbles sont recouverts de mousse isolante, unique dans l'industrie automobile.

EFFICACE Les moteurs PACCAR Euro 6 du nouveau CF sont propres et efficaces. Leur poids est réduit, notamment du fait de l'utilisation d'une courroie multiple unique, d'un carter en plastique et de la combinaison du filtre à huile, du thermostat et du refroidisseur dans un seul et même module. Grâce à un logiciel et des capteurs intelligents, le moteur et le système de post-traitement des gaz d'échappement fonctionnent ensemble de manière optimale. Résultat, des performances exceptionnelles avec une faible consommation en carburant.

PROPRE DAF part du principe qu'il faut laisser le filtre à particules diesel opérer autant que possible une régénération passive, pour une consommation de carburant réduite au minimum. Par exemple, le collecteur d'échappement des moteurs PACCAR MX-11 et MX-13 est recouvert d'une protection isolante pour retenir la chaleur, précieuse source d'énergie. Par ailleurs, le catalyseur d'échappement SCR est optimisé selon la température. Un système d'isolation astucieux assure une exploitation maximale du moteur sur une plage de températures étendue. Cela permet au moteur de fonctionner à des niveaux de rendement et d'efficacité optimaux. Le filtre à particules offre des intervalles de nettoyage pouvant atteindre 500 000 kilomètres, selon le type de moteur et l'usage.

MX-13 Durée de vie prévue de 1,6 millions de kilomètres. Le moteur PACCAR MX-13 développe des puissances de 303 kW/412 CV, 340 kW/462 CV et 375 kW/510 CV ainsi que des couples impressionnants de 2 000, 2 300 et 2 500 Nm respectivement. Le couple élevé est disponible à bas régime et sur de larges plages de régime, ce qui est synonyme de réduction des changements de vitesse et de pur confort de conduite. Le frein moteur est ultraperformant. Plus des trois quarts de sa puissance sont fournis à seulement 1 500 tr/min, ce qui permet de limiter l'usure des freins de service.

MX-11 Parfaitement adaptés au transport de distribution et aux chargements plus importants, des activités pour lesquelles le poids à vide et la consommation de carburant sont d'une importance cruciale. Le moteur PACCAR MX-11 à double arbre à cames en tête se décline en cinq versions. Spécifications idéales pour la distribution (210 kW/286 CV, 240 kW/326 CV et 271 kW/369 CV) et pour les charges plus lourdes (291 kW/396 CV et 320 kW/435 CV). Pour des couples maximums de 1 200, 1 400, 1 600, 1 900 et 2 100 Nm, disponibles sur une large plage de régimes et même à bas régime. La qualité du frein moteur du MX-11 est également impressionnante. Le moteur MX-11 est 3 % plus efficace que le MX-13, lui-même extrêmement efficace. Entre outre, il pèse 180 kilos de moins. Autant d'éléments qui contribuent à un retour sur investissement maximal.

PX-7 Le nouveau PACCAR PX-7* complète la gamme de moteurs du nouveau CF. Puissant, silencieux et peu gourmand en carburant, ce moteur délivre des puissances de 164 kW/223 CV, 186 kW/253 CV, 208 kW/283 CV et 231 kW/314 CV. Avec des couples correspondants de 850, 950, 1 020 et 1 100 Nm. Bénéficiez d'une maniabilité exceptionnelle et d'économies de carburant considérables. Son taux d'émissions polluantes réduit et son faible niveau sonore font du PX-7 un moteur adapté à la distribution intensive. Agréable à la conduite, respectueux de l'environnement.

* Disponible dès le deuxième trimestre 2014 sur le nouveau CF

L'ALLIANCE PARFAITE Le nouveau CF dispose de systèmes de transmission nouveaux ou plus sophistiqués, qui s'intègrent parfaitement aux moteurs PACCAR Euro 6. Manuelle, automatisée ou entièrement automatique, vous trouverez toujours la boîte de vitesses la plus adaptée à vos besoins.

Les moteurs PACCAR PX-7 sont associés à des boîtes de vitesses manuelles à 6 ou 9 rapports. Les moteurs MX-11 délivrant jusqu'à 271 kW/369 CV sont fournis avec une boîte de vitesses manuelle avec entraînement direct à 8 ou 9 rapports. Les modèles les plus puissants, affichant 291 kW/396 CV et 320 kW/435 CV ont (comme le moteur PACCAR MX-13 de 12,9 litres) une boîte de vitesses manuelle 16 rapports avec dispositif de changement de vitesse servoshift, pour un passage des vitesses particulièrement aisé.

Les moteurs PACCAR peuvent également être combinés à la boîte de vitesses automatisée AS Tronic. Pour les moteurs PACCAR PX- 7 à 6 rapports et les moteurs MX-11 et MX-13 à 12 ou 16 rapports avec des spécifications destinées à la distribution, au transport tout-terrain et par citerne (MX-11 and MX-13). Grâce à EcoRoll, le camion descend les pentes légères par un « roulage » à vitesse ralentie et totalement maîtrisée. En outre, la fonctionnalité Fast Shift, qui permet de changer rapidement les vitesses sur les rapports les plus élevés, vous fait réaliser d'importantes économies de carburant. Les nouveaux logiciels et capteurs garantissent d'excellentes performances au démarrage et lors des manœuvres.

La transmission entièrement automatique est disponible pour des usages spéciaux. Elle est par exemple tout à fait adaptée pour les véhicules d'incendie ou les camions-bennes à ordures ménagères.





FREINAGE Le système de freinage des nouveaux moteurs PACCAR produit des performances de freinage impressionnantes, quelle que soit la vitesse. De plus, le nouvel Intarder 3 est disponible sur le frein de transmission intégré. À vitesse élevée, le chauffeur bénéficie d'une maîtrise du freinage supérieure.

ROBUSTE La transmission a été grandement perfectionnée par le nouvel essieu arrière SR1344, qui offre une capacité de levage technique de 13 tonnes. Plus léger, robuste et durable, il est fourni de série sur les camions pesant jusqu'à 44 tonnes et dotés d'un couple moteur atteignant 2 300 Nm. Pour les applications plus exigeantes, optez pour l'essieu SR1347. Ces deux essieux sont associés à l'essieu à suspension pneumatique Stabilink. Leur poids réduit et leur grande rigidité procurent une maniabilité optimale.

Incontournable pour un camion qui se prête à différentes applications, une gamme complète d'options de prise de force (PDF) sur moteur/boîte de vitesse vous est proposée. C'est la garantie d'un entraînement puissant et efficace de l'unité électrique auxiliaire. Tout cela fait également du CF un véhicule éminemment polyvalent : malaxeur à béton, camion de pompier, camion de nettoyage de canalisations et voiries ou camion réfrigéré. Il convient parfaitement à toutes les applications.





PUISSANCE DAF fournit les moteurs PACCAR MX avec la prise de force sur moteur reconnue de 13 heures avec connexion de bride ou entraînement de pompe offrant un couple de plus de 800 Nm. Idéal pour un malaxeur à béton ou un compacteur d'ordures. En outre, ils présentent une prise de force sur moteur indirecte avec raccordement de pompe. Puissance maximale de PDF : 35 kW.

Le moteur MX-11 présente une autre nouveauté : PDF de 11 heures avec entraînement de pompe, montée directement sur le moteur et disponible avec un couple de 250 Nm. Parfait pour des entraînements auxiliaires légers. Nous proposons également une vaste sélection de PDF sur boîte de vitesses. À chaque application, une PDF adaptée.

FACILITE DE CARROSSAGE Nouveauté sur les moteurs MX-11 et MX-13, un générateur directement monté sur le moteur afin de procurer une carrosserie réfrigérée. Un bâti moteur fixe délivre un entraînement fiable du générateur Frigoblock à refroidissement à eau ou à air. Cette conception allonge considérablement la durée de vie des courroies trapézoïdales. C'est la garantie d'une fiabilité maximale et d'économies sur les coûts et l'entretien. De plus, le générateur d'entraînement de l'unité de refroidissement est facile à monter, pour une efficacité maximale.

POLYVALENT

Le nouveau châssis offre un choix infiniment large en matière de conception de châssis. En raison du faible poids à vide, le transport de charges utiles élevées est possible. Sa grande rigidité offre une excellente maniabilité. Il est par ailleurs tout à fait plat, la plupart de ses composants se trouvant dans la partie interne. Il constitue enfin la base parfaite pour toute construction ou installation.





ROBUSTE Le chauffeur bénéficie d'une parfaite maniabilité grâce à la grande rigidité du châssis et à la suspension pneumatique d'essieu arrière Stabilink. La suspension avant inédite crée le juste équilibre entre amortissement, stabilité latérale, confort et rigidité. Un essieu avant de 8 tonnes à ressorts paraboliques double lame est fourni de série. Pour transporter un chargement plus important en tout confort, optez pour l'essieu avant de 9 tonnes à ressorts paraboliques triple lame. Autre nouveauté : un essieu avant de 7,5 tonnes avec ressorts à lames paraboliques, convenant parfaitement aux activités où chaque kilo compte !

FLEXIBLE Le châssis peut être configuré de nombreuses manières. L'installation du système de post-traitement des gaz d'échappement peut s'effectuer à gauche ou à droite du châssis, ou même ailleurs. Les possibilités sont légions. Réservoirs de carburant grande ou faible capacité, pot d'échappement à gauche, à droite ou à la verticale. Tout a été soigneusement pensé. Grâce à la méthode de fixation de carrosserie, le châssis comprend déjà des supports et trous sur une construction spéciale. Le constructeur carrossier peut se mettre au travail immédiatement.

INTELLIGENT Le réservoir d'AdBlue étant placé sous la cabine et les batteries se situant à l'arrière du châssis, les réservoirs à carburant des tracteurs offrent une capacité maximale de 1 500 litres. Naturellement, l'espace est amplement suffisant pour l'installation de stabilisateurs ou d'équipements de pompage.

Le nouveau CF est le champion de la polyvalence, offrant une solution à tous les besoins de transport. Distribution régionale ou internationale, chargement réfrigéré, transport en vrac ou par citerne. Mais également pour le BTP, les services de voirie ou transports spéciaux. Le nouveau CF fera tourner votre entreprise à plein régime.

DISTRIBUTION Le vaste choix de moteurs, transmissions et essieux, conjugués à une parfaite maniabilité, font du CF un camion idéal pour la distribution. Au niveau régional, mais aussi pour des distances plus longues. Ces camions existent en version tracteur et porteur. Peuvent être équipés de deux ou quatre essieux selon la capacité recherchée. Extrêmement confortable, la cabine constitue un environnement de travail idéal. Visibilité optimale, grande accessibilité, sécurité accrue et, par-dessus tout, aisance maximale ! Le camion idéal pour le chauffeur et son entreprise. Le CF est synonyme de fiabilité et durabilité maximales, et de coûts d'exploitation réduits.

VRAC ET CITERNE Chaque kilo de moins bénéficie à la charge utile. DAF est parvenu à améliorer le CF de A à Z. Sans sacrifice sur la robustesse et la fiabilité. Pour les usages où chaque kilo compte, DAF est allé plus loin. Avec un nouvel essieu avant de 7,5 tonnes avec suspension à ressorts paraboliques à lame simple. Avec le nouveau moteur PACCAR MX-11, qui pèse également 180 kilos de moins que le moteur MX-13. Pour une efficacité maximale.





CONSTRUCTION Optez pour le CF

Construction synonyme de robustesse pour toute application où la conduite tout-terrain est régulièrement pratiquée. Monté en position haute, le pare-chocs dispose d'un angle d'approche de 25 degrés. Conjugué à une garde au sol de 40 cm, grâce à l'usage d'essieux avant « droits », il offre d'excellentes caractéristiques sur des pistes accidentées. Le célèbre train tandem à huit bras imaginé par DAF, qui se distingue par sa grande résistance au roulis et une grande articulation (270 mm).

PERSONNALISATION Que vous soyez

spécialisé dans la distribution, le transport en vrac, par citerne, le BTP, l'agriculture ou le recyclage des déchets, DAF propose un CF pour chaque application. Ces camions existent en version tracteur et porteur. À deux, trois ou quatre essieux. Avec essieu fou directeur garantissant une parfaite manœuvrabilité, avec essieu antérieur directeur pour des capacités tout-terrain optimales. Hauteur du châssis surbaissée pour le transport de volumes. Suspension pneumatique sur les essieux avant et arrière pour le transport de conteneurs. Large sélection de moteurs PACCAR efficaces et fiables. Cabine de jour, cabine couchette ou Space Cab. Différentes options de PDF. Quel que soit le CF que vous choisissiez, DAF vous fournit un camion sur mesure !

SÉCURITÉ DU CONDUCTEUR

La sécurité du chauffeur est primordiale. La principale fonction passive du CF est son extrême stabilité. Il la doit entre autres au châssis à la fois léger et hautement résistant. Soulignons que le CF a brillamment réussi ses crash tests. La nouvelle suspension de cabine à absorption d'énergie joue un rôle essentiel. Il en va de même de la structure renforcée pour la cabine, avec des zones déformables avant et arrière préprogrammées. La suspension ingénieuse déplace la cabine vers l'arrière de manière contrôlée en cas d'impact à l'arrière. La cabine reste autant que possible intacte et reliée au châssis.



SYSTÈMES DE SÉCURITÉ

Le nouveau CF est équipé de série de divers systèmes de sécurité et d'assistance à la conduite. Outre le système EBS de freinage électronique, le CF est également doté du freinage assisté et du dispositif antipatinage (ASR). Le système d'alerte de franchissement de ligne (LDWS), le régulateur de vitesse adaptatif avec avertisseur de collision frontale et le système de freinage d'urgence avancé (AEBS) sont proposés en option. Le système AEBS ralentit le véhicule de façon indépendante et l'arrête si nécessaire en cas d'urgence. Le système de contrôle de stabilité de véhicule (VSC) aide à prévenir les dérapages, les mises en portefeuille ou basculements. Un système de contrôle vidéo est proposé en option. Pour une meilleure visibilité à l'avant et sur le côté passager du camion.



Un transport efficace implique plus qu'un camion parfait. Par conséquent, DAF propose une solution de transport complète. DAF avec un souci d'optimisation permanent et un réseau international de distributeurs, vous aide à choisir le bon véhicule, optimiser le financement grâce à la location opérationnelle avec PACCAR FINANCIAL et maintenir votre parc dans les meilleures conditions avec PACCAR PARTS et DAF MULTISUPPORT.

DAF MULTISUPPORT

Un contrat de réparation et d'entretien est la garantie d'une sécurité maximale à un prix fixe par kilomètre. Non seulement vous décidez vous-même du niveau de service mais vous pouvez également opter pour une extension incluant l'équipement et/ou la remorque. Ainsi, vous avez à tout moment la garantie d'un entretien irréprochable de votre parc et d'une disponibilité maximale de vos véhicules. Tout aussi important, vous pouvez vous concentrer sur votre cœur de métier. Enfin, le distributeur DAF vous libère des tâches administratives et de planification des entretiens !

PACCAR FINANCIAL

Depuis plus de 50 ans, PACCAR Financial, l'organisme de financement de DAF, propose des locations opérationnelles, entièrement dédiées au secteur du transport. PACCAR Financial comprend mieux que quiconque votre activité, ce qui en fait un réel partenaire commercial. La location opérationnelle inclut non seulement vos véhicules, mais également les ensembles complets, y compris les carrosseries et les remorques. Diverses solutions sont disponibles, notamment plusieurs options d'entretien et d'assurance. PACCAR Financial propose systématiquement une solution parfaitement adaptée, répondant à vos exigences spécifiques.

PACCAR PARTS

En plus des pièces DAF et composants moteur PACCAR d'origine, PACCAR Parts fournit plus de 60 000 pièces TRP universelles pour toutes les marques de camions et remorques, y compris les consommables d'atelier. Depuis ses centres de distribution aux Pays-Bas, au Royaume-Uni, en Russie, en Hongrie et en Espagne, PACCAR Parts livre en 24 heures ses distributeurs et clients dans toute l'Europe. Son taux de fiabilité de l'approvisionnement de 99,98 % est unique dans l'industrie des poids lourds. Les titulaires de la Max Card bénéficient en outre de réductions et d'offres spéciales.













DAF INTERNATIONAL TRUCK SERVICE

Même un camion DAF peut se retrouver immobilisé par malchance ou suite à un accident. Dans ce cas, il est important que le conducteur sache qu'il peut s'appuyer entièrement sur DAF International Truck Service (ITS). Un simple appel téléphonique à DAF ITS (+31 40 214 3000) suffit, et ce où que vous soyez en Europe. 365 jours par an, 24h/24, des techniciens locaux vous aident dans 15 langues différentes. ITS fait le nécessaire pour permettre à votre camion de reprendre la route le plus rapidement possible.

DAF DRIVER ACADEMY











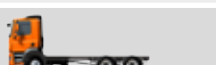

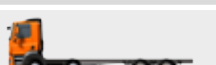

Pour une grande part, le conducteur détermine l'efficacité maximale. Les formations DAF aident le chauffeur à économiser du carburant et à mieux anticiper les conditions de circulation. Elles contribuent également à améliorer la sécurité. En effet, un conducteur bien formé est plus minutieux avec son véhicule. La formation des conducteurs DAF leur apprend à économiser de 5 à 10 % de carburant à court terme et à limiter les dommages sur leur véhicule. L'économie à long terme est de 3 à 5 % !



CHÂSSIS TRACTEUR				CF MX-11	CF MX-13
FT	4 x 2			•	•
FTP	6 x 2			•	•
FTR	6 x 2				•
FTS	6 x 2				•
FTG	6 x 2			•	•
FTT	6 x 4			◦	◦

◦ Également disponible en version Construction

SÉRIE	TYPE	DAY CAB	SLEEPER CAB	SPACE CAB
CF PX-7	CF220			
	CF250			
	CF280			
	CF310			
CF MX-11	CF290			
	CF330			
	CF370			
	CF400			
	CF440			
	CF410			
CF MX-13	CF460			
	CF510			

CHÂSSIS PORTEUR				CF PX-7	CF MX-11	CF MX-13
FA	4 x 2			•	•	•
FAR	6 x 2				•	•
FAS	6 x 2				•	•
FAG	6 x 2				•	
FAN	6 x 2				•	•
FAT	6 x 4				◦	◦
FAD	8 x 4				◦	◦

◦ Également disponible en version Construction

Essieu fou



Essieu moteur



MOTEUR PACCAR MX-13 - SEUIL D'ÉMISSIONS EURO 6

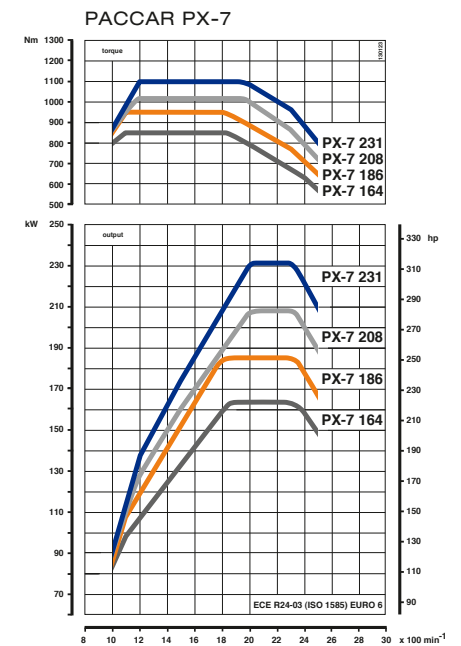
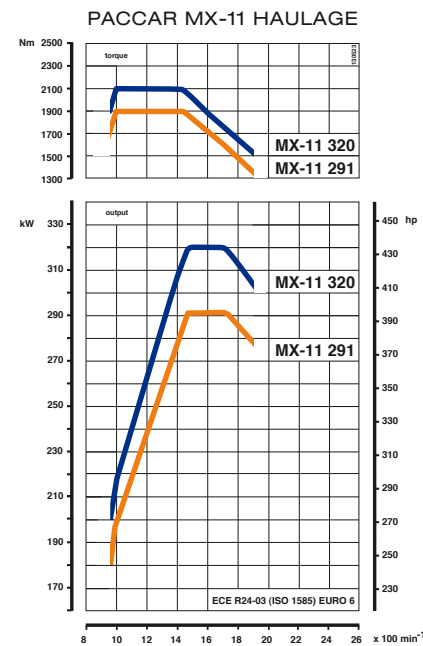
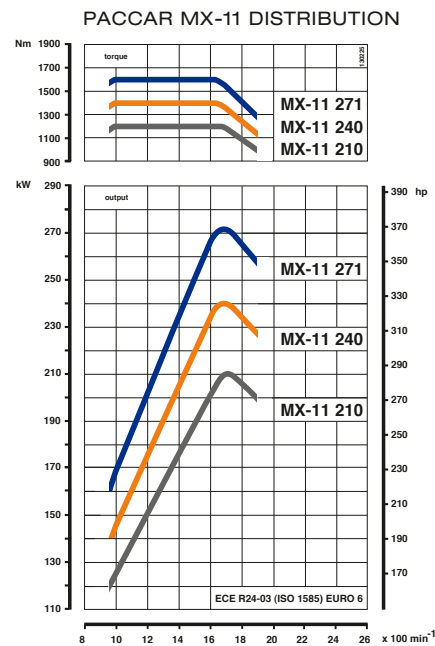
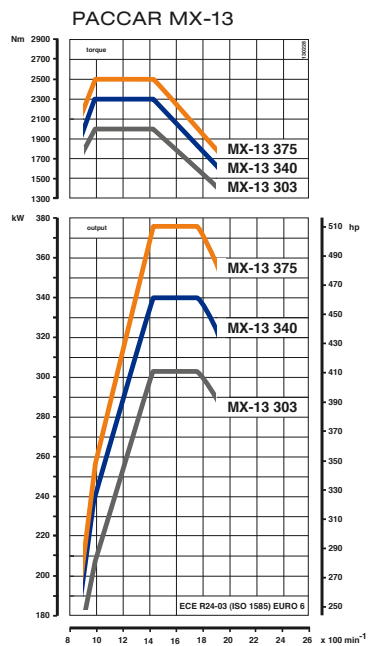
Type de moteur	Performances	Couple
MX-13 303	303 kW/412 ch (1 425–1 750 tr/min)	2 000 Nm (1 000–1 425 tr/min)
MX-13 340	340 kW/462 ch (1 425–1 750 tr/min)	2 300 Nm (1 000–1 425 tr/min)
MX-13 375	375 kW/510 ch (1 425–1 750 tr/min)	2 500 Nm (1 000–1 425 tr/min)

MOTEUR PACCAR PX-7 - SEUIL D'ÉMISSIONS EURO 6

Type de moteur	Performances	Couple
PX-7 164	164 kW/223 ch (1 800–2 300 tr/min)	850 Nm (1 100–1 800 tr/min)
PX-7 186	186 kW/253 ch (1 800–2 300 tr/min)	950 Nm (1 100–1 800 tr/min)
PX-7 208	208 kW/283 ch (2 000–2 300 tr/min)	1 020 Nm (1 200–2 000 tr/min)
PX-7 231	231 kW/314 ch (2 000–2 300 tr/min)	1 100 Nm (1 200–2 000 tr/min)

MOTEUR PACCAR MX-11 - SEUIL D'ÉMISSIONS EURO 6

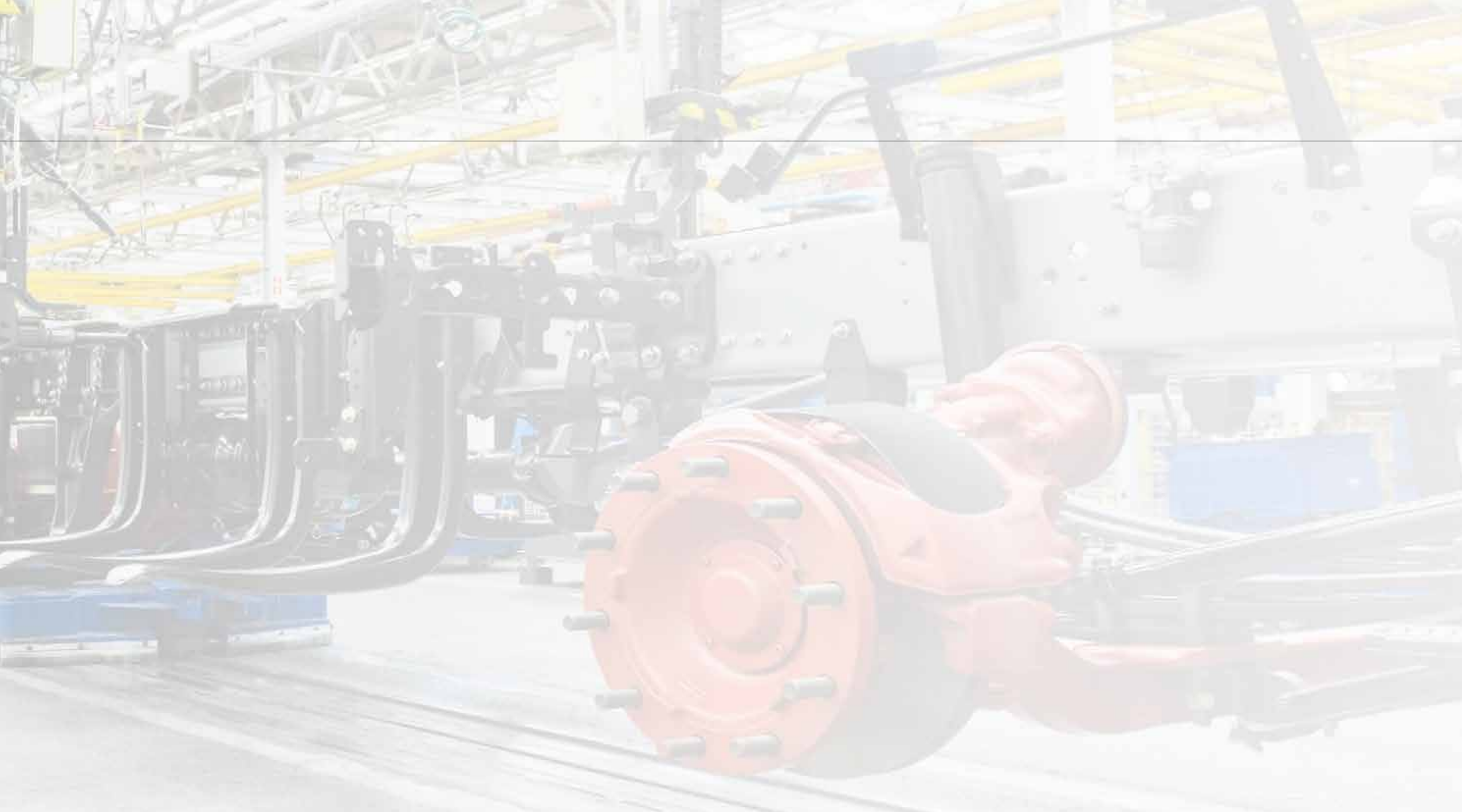
Type de moteur	Performances	Couple
MX-11 210	210 kW/286 ch (1 700 tr/min)	1 200 Nm (1 000–1 700 tr/min)
MX-11 240	240 kW/326 ch (1 650 tr/min)	1 400 Nm (1 000–1 650 tr/min)
MX-11 271	271 kW/369 ch (1 650 tr/min)	1 600 Nm (1 000–1 650 tr/min)
MX-11 291	291 kW/396 ch (1 450–1 700 tr/min)	1 900 Nm (1 000–1 450 tr/min)
MX-11 320	320 kW/435 ch (1 450–1 700 tr/min)	2 100 Nm (1 000–1 450 tr/min)



A large industrial factory setting with a worker in the foreground operating a forklift. The worker is wearing a white t-shirt and blue overalls. In the background, other workers in similar attire are visible, along with various industrial machinery and components, including a large red engine part. The scene is brightly lit, typical of a modern manufacturing plant.

DAF TRUCKS N.V. En tant que filiale de PACCAR Inc., DAF Trucks est l'un des plus grands constructeurs de véhicules industriels d'Europe. La clé d'un tel succès ? Des tracteurs et porteurs de qualité et les services adaptés y afférant. S'ajoute à cela un réseau de plus de 1 000 distributeurs indépendants en Europe, au Moyen-Orient, en Afrique, en Australie, en Nouvelle-Zélande, à Taiwan et au Brésil. DAF possède des usines de production aux Pays-Bas, en Belgique et au Royaume-Uni. En plus des véhicules industriels, DAF développe et fabrique des composants tels que des essieux et moteurs destinés aux constructeurs de bus et d'autocars du monde entier.

Des informations complémentaires ainsi que les coordonnées de nos distributeurs sont disponibles sur le site Web www.daf.com





DAF Trucks France
BAT N PARIS NORD II
64 rue des Vanesses
CS 52396
95943 Roissy CDG cedex
France
Téléphone : 01 49 90 80 00
Télécopie : 01 49 90 80 39
www.daf.fr

Aucun droit ne peut être invoqué sur la base de cette publication. DAF Trucks N.V. se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications produit. Au moment de la vente, les produits et les services satisfont aux directives européennes, mais peuvent différer selon le pays où vous résidez. Pour les informations les plus récentes, veuillez contacter un concessionnaire DAF agréé.

DW142904/FR:0114

* Guidé par la qualité

DRIVEN BY QUALITY *

TRUCKS | PARTS | FINANCE

WWW.DAF.COM

DAF
A PACCAR COMPANY